

Наша Компания предлагает [Taiwan Geneplast Machinery](#) оборудование для производства полиэтиленовых пакетов с донным швом, фасовка и майка. Мы являемся членом ассоциации производителей оборудования для производства полиэтиленовых пакетов.

## Станки для производства пакетов с донным швом ( фасовка и майка ) GS-2840-A



Вырубной пресс для формирования и вырубки ручек



Примеры полиэтиленовых пакетов майка с донным швом



Пакеты и пакеты из PE, PP, PS и других полимеров, а также пакеты из бумаги и фольги. Длина пакета: 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000 мм. Ширина пакета: 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000 мм. Скорость работы: 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000 мм/мин.

## Автомат для производства полиэтиленовых пакетов завода «Jin Chang Plastic Machinery Co., Ltd» (Тайвань)

JC(SS)3 – 32



[Посмотреть фильм \(3,3 Мб\).](#)



Наша Компания предлагает в Москве автомат для производства полиэтиленовых пакетов [Jin Chang Plastic Machinery Co., Ltd.](#) . Станок

**Стандартная комплектация и достоинства автомата:**

- Система подачи рукава плёнки – 6 размотчиков
- Главный двигатель протяжки плёнки - сервомотор с инвертором.
- Патентованная система двустороннего лазерного контроля ширины плёнки для предотвращения обрыва плёнки
- Данная модель станка делает сварной шов пакета такого высокого же качества, как качество шва, сделанного на другом станке.
- Система отрезки пакета - гильотинного типа.
- Патентованная система отрезки пакетов, обеспечивающая работу без регулировки зазоров между ножами.
- Система отрезки пакета - гильотинного типа. Верхний нож подпружинен и имеет контакт с плёнкой.
- Система горячих игл / 3 набора
- Система снятия статического электричества (гребёнка)
- Автоматический отъездной конвейер выгрузки пакетов
- Пакеты в районе отрезного устройства накладываются друг на друга в два слоя, что существенно повышает прочность пакета.
- 2 автоматических счётчика количества пакетов (один счётчик общего количества пакетов, второй - количества пакетов с дефектами)
- Электронная система контроля температуры сварочного ножа / 2 набора.
- Система автоматической остановки и система аварийной автоматической остановки в случае:
  - отсутствия рукава плёнки
  - нарушения процесса отрезки пакетов
  - несоответствия температуры заданным параметрам
- Последовательность рабочего цикла, параметры рабочего цикла, информация о нарушении

**Принадлежности:**

- Набор механических инструментов - 1 коробка
- Пружины - 100 шт.
- Полотна верхнего и нижнего отрезных ножей - 1 набор.
- Электрические плавкие предохранители/ 1 набор
- Руководство по эксплуатации - 1 шт.
- Нагревательный элемент - 1 шт.
- Лента, покрытая силиконом - 1 рулон

Технические характеристики	Характеристики	С (50) / Д (52)	С (50) / Д (52)
Материал	ПЭНД, ПЭВД		
Количество ручьев	2		4
Макс.ширина пакета, мм.	760	350	
Макс.длина пакета, мм.	1200		
Максимальная скорость, ударов/мин	150		
Оптимальная производительность, шт./ч	10000		19000

Эксплуатационная скорость, ударов/мин	40-120
Макс. длина пакета, мм.	1200
Максимальная производительность ударов/мин	150
Толщина материала, мкм	10 - 150
Мощность сварочного ножа, кВт	3,2
Габариты станка, мм.	3800 x 1450 x 1900
Вес, кг.	1100

