

Стоит также отметить **удобство** (использовал и выбрал) **лёгкость и компактность**

Для изготовления посуды используются следующие материалы:

ПП (К

Наша Компания рада предложить для вас оборудование для изготовления посуды

В то же время, китайское оборудование традиционно отличается сравнительно низкой ценой, что

Это: [экструдеры](#) серии **SB-680**,

[термоформовочные автоматы](#)

[принтеры для офсетной печати на конусной поверхности](#)

[бункерный смеситель-сушка](#)

[дробильная установка](#)

[автомат-укладчик и счётчик стаканов](#)

[автоматический загибатель краев стакана](#)

[термоформовочные](#)

[однослойные](#)

[комбинированные экструзионно-формовочные автоматы](#)

ЭКСТРУЗИОННЫЕ ЛИНИИ, ПЛОСКОЩЕЛЕВЫЕ ЭКСТРУДЕРЫ ПОЛИМЕРНОГО Л



Экструзионные плоскощелевые экструдеры вобрав в себя лучшие технологии производства пластика в мире

В базовый комплект поставки входят: экструдер; плоскощелевая головка

достоинства аппаратов:

- Шнек, шнековый канал и фильера выполнены из износостойких сталей специального назначения;
- комплектация электро - и пневмосистемы основана на использовании высококачественных комплектующих;
- возможность изменения толщины листа в широком диапазоне;
- равномерность характеристик получаемого листа, гарантирующая высокое качество продукции;
- высокий коэффициент L/D (отношение длины шнека экструдера к его диаметру);
- возможность производить на серии D двух- и трехцветные пластиковые листы и более широкие листы.

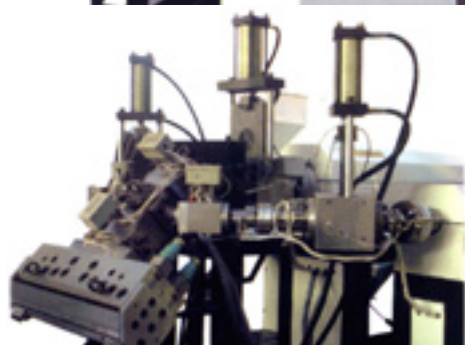
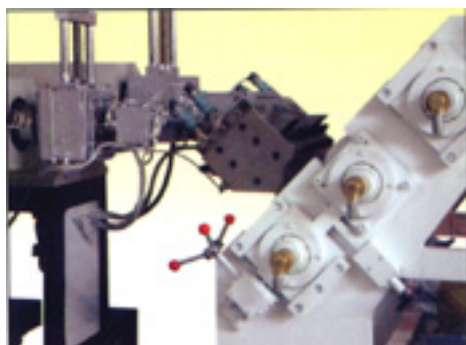
Производительность, кг/ч	120	135	140
Отношение длины к диаметру шнека	28 : 1	30 : 1	28 : 1
Мощность главного двигателя, кВт	37	45	
Мощность вспомогательного двигателя, кВт	18	15	2 x 15
Характеристики электропитания, В, трехфазное	380 В		
Суммарная мощность, кВт	55	65	60

Размеры, м.	11 x 2 x 1,8	11,5 x 2 x 2	10,5x
Вес, т.	4,5	5	6,6

SB-680A



SB-680D





[Посмотреть фильм \(2,5 Мб\).](#)

ТЕРМОФОРМОВОЧНЫЕ МАШИНЫ - ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТИ



Автоматы

СК670-А

и

СК670-В

предна

Достоинства аппарата ~~Дополнительное оборудование~~ для производства стаканов должна быть

Технически

Характеристика	СК670-А	СК670-В
----------------	---------	---------

Способ формования изделий	катым воздухом с использованием пуансонов	
Размеры формирующей области, мм	630 x 300	630 x 350

Максимальная глубина формования, мм.	140	180
--------------------------------------	-----	-----

Производительность, циклов/мин	25/35	
Ширина листа, мм.	400 - 630	
Толщина листа, мм.	0,25 - 2,5	
Материал	ПП, ПС, ПВХ, АБС и др.	
Мощность, кВт	55	67

Давление пресса, МПа	0,5 - 0,8	
Давление воздуха, МПа	0,8	

Расход воздуха, м ³		/мин	1,6
Температура воды, °С	15-30		
Расход воды для охлаждения, м ³		/ч	0,5-0,6
Габаритные размеры, мм.	3000 x 1800 x 2500		3300 x 1800 x 2500
Характеристики электропитания, В, трехфазное	380В		
Вес, т	4		4,5

СК670-А



Пресс-формы.



[Смотреть видео о производстве одноразовых стаканов \(0,9 Мб\)](#)

Вакуум-формовочные автоматы с автоматическим вырубным прессом.



Вакуум-формовочный автомат с автоматическим вырубным прессом применяется для производс

Достоинства автомата:

- усовершенствованная гидравлическая и пневматическая системы
- хорошие показатели по мощности и эффективности применения
- разнообразие применений
- полная автоматизация процесса
- высокая производительность

[Посмотреть фильм \(2,7 Мб\).](#)



Технические характеристики	Характеристика
-----------------------------------	-----------------------

Область формования, мм.	1100 x 1200
Максимальная толщина листа, мм.	4
Производительность, циклов/мин.	970
Максимальная глубина изделия, мм.	120
Габариты (д/ш/в), мм.	4490 x 1890 x 2780
Масса, кг.	7500

МАШИНА ВЫГРУЗКИ СТАКАНОВ ИЗ ТЕРМОФОРМОВОЧНОЙ МАШИНЫ



JDJB-720

Автомат
[автоматов](#)

JDJB-720

предназначен для автоматизированного процесса выгрузки
серии СК.

Возможна поставка аппарата, настроенного под любой типоразмер стакана, отличный от базового.

Достоинства аппарата:

- использование современных технических решений;
- компактный размер;
- низкий уровень шума;
- малое энергопотребление.

Технические характеристики JDJB-720

Производительность, шт/мин	20000
Размеры стаканов, мм.	61- 67
высота	75-110
Мощность, кВт	0,65
Габаритные размеры, мм.	4200 x 1100 x 1560
Характеристики электропитания	380В, трехфазное
Вес, кг.	1000

JDJB-12



Примеры стаканов



Авт

омат

JDJB-12

предназначен для загибания

В конструкции использованы передовые западные решения, комбинирующие механическое, тепл

Машина легко интегрируется в производственную линию с другими печатными автоматами MXJYI

СК

Технические характеристики JMB-20

Производительность, шт/мин	300 ~ 400
Максимальный диаметр загиба, мм.	20
Мощность, кВт	14
Давление воздуха, МПа	0,6
Расход воздуха, м ³ /мин	0,8

Габаритные размеры, мм.	5200 x 1100 x 1300
Характеристики электропитания	380В, трехфазное
Вес, кг.	900

MXJYI



Примеры продукции.



MXJYI-6B



Примеры продукции.



Шестицветные принтеры **MXJYI**

предназначены для высокой офсетной печати на к

MXJYI

- высокопроизводительные, надёжные, низкошумные аппараты для печат

Достоинства аппаратов:

- Производится предпечатная электрическая обработка и нагревание изделия. Рисунок полу
- Трехступенчатый преобразователь частоты вращения ротора, плавная регулировка, синхро
- Регулируемые объем подачи чернил, положение и прижимная сила чернильного ролика га
- Машины предназначены для печати на конусообразных поверхностях, но путём замены осн
- Печатающий ролик имеет консоль
- Автоматическая УФ сушка, автоматический подсчет, безопасность и надежность в работе
- Возможно изменение цветности машин до четырёх или пятицветного варианта.

[Посмотреть фильм \(1,3 Мб\).](#)



Техническое описание характеристик МХ/Мрелд МХ/УГ-6В
характеристики электричества 380В, трехфазное

400 кг, с верх
7520 x 3000 x 2700

BOOS-590



BOOS-610



Производственный процесс.



Примеры продукции.



Высокоэффективные **BOOS** аппараты серии

предназначены для изготовления **ОПС, ПС, ПВХ, ПЭ** и другой посуды

Достоинства аппарата:

- высокая скорость работы за счёт объединения основных её этапов - нагрева, формования
- усовершенствованная гидравлическая и пневматическая системы германского и японского
- нагревательный стол изготовлен из высококачественного упругого швейцарского стального
- в автомате использованы оригинальные решения в области разогрева;
- высокая точность формирования изделия.

Дополнительное оборудование: для конформирования аппарата должна быть обеспечена подача сжатого

Технические характеристики BOOS 500

Производительность, циклов/мин	10-20
Тип матрицы	негативная
Макс. формируемый размер, мм	580 x 520

600x450

Максимальная глубина формы, мм.	100
Длина резки, мм.	635
Максимальная ширина листа, мм	660

640

Толщина листа, мм.	0,15 - 1
Максимальный диаметр рулона, мм.	710
Мощность предварительного нагрева, кВт	4
Мощность нагрева формования, кВт	4

4

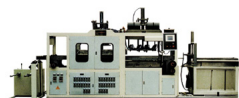
Мощность, кВт	12
---------------	----

10

Давление воздуха, МПа	0,7
Расход воздуха, м ³ /мин	

			1,2
Температура воды, °С	15 - 20		
Расход воды для охлаждения, м ³ /ч			0,35
Габаритные размеры, мм.	3200 x 1400 x 2350	2750 x 1410 x 2150	
Характеристики электропитания, В, трехфазное	380		
Вес, т	2,3		1,7

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ЛОТКОВ, ТЕРМОФОРМОВЫЕ МАШИНЫ БЛИСТЕРОВ



JDX-550



JDX-700



JMDX-1220



JDX-600

Пневмовакuumформовые автоматы серий и

JMDX

- ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ

Автоматы оснащены высококачественными пневматическими и электронными компонентами производства ведущих мировых фирм.

Достоинства аппаратов:

- удобное автоматическое управление
- точное цифровое управление временем
- быстрое ручное и автоматическое выключение
- центральная система смазки, центральная газовая система регулировки
- инфракрасный нагрев с индивидуальным температурным контролем ТЭНов
- вторичный подъем и опускание пресс-формы, вторичный выдув, вторичное вакуумное формирование
- задерживание вакуума, электромагнитный тормоз
- специальные конструкционные решения, обеспечивающие создание изделий с постоянным профилем
- отдельная система подачи охлажденной воды, охлаждение входного отверстия и распылителя
- мощный механизм выдува, эффективно улучшающий производительность и время охлаждения
- **JDX-1200B** имеет верхнюю и нижнюю зоны разогрева листа формуемого материала
- автоматическая вырубка формуемых листов.

Используемое сырьё все цветные листовые материалы, такие как ПЭТ, ПВХ, ПС, ПП, и т.д.; эко

Дополнительное оборудование кондиционирования аппаратов должна быть обеспечена подача сжатого

Менее производительный вариант пневмовакуумформовочного аппарата - **JDX-600**

Технические характеристики JDX-1220

А В
Длина формуемой области, мм 750 - 1120

750 - 1220

Ширина формуемой области, мм 560, 600, 660

300-560

Глубина формования, мм. 60

100

Время цикла, сек.	10-15	9-60
Макс. пр-ть, циклов/час	360	400
Производительность, Вакуум помпы, м /час		100
Мощность вакуумной помпы, кВт, кВт		1,5
Расход сжатого воздуха, м ³ /мин.		0,8 - 1,2
Толщина листа, мм.	0,1-1	
Мощность нагрева, кВт	24	18
Расход воды, м ³ /ч		0,8
Характеристики электропитания, В, трехфазное	380	
Габаритные размеры, мм.	6400 x 1600 x 2000	6500 x 1600 x 2000
Вес, т.	4	4,2

ЛИНИИ, ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ЛОТКОВ GZXJS-70F



Примеры продукции.



Автоматическая линия **GZXJS-70F**

предназначена для практически безотходной экстр

Достоинства аппарата высокая скорость работы за счёт объединения основных её этапов - экстр

Дополнительное оборудование для функционирования аппарата должна быть обеспечена подача сжато

[Посмотреть фильм \(4 Мб\).](#)



Технические характеристики **GZXJS-70F**

Диаметры шнеков, мм.	80, 65
Отношение длин к диаметрам шнеков	28
Производительность, кг/ч.	110
Максимальная площадь формования, мм.	520 и 260
Максимальная глубина формования, мм.	30
Производительность формования, циклов/мин.	25,8
Мощность, кВт	34,5
Давление воздуха, МПа	0,5 - 0,7
Расход воздуха, м ³	/мин.
	0,7 - 1

Габаритные размеры экструзии, мм	6700х1200х1800
Габаритные размеры вырубной, мм	6000х1800
Характеристики электропитания	380В, трехфазное
Вес, т.	3,2

ЛИНИИ, ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ЛОТКОВ



GXJS-70

Автоматические линии

Где-то

Достоинства аппаратов высокая скорость работы за счёт объединения основных её этапов - экстр

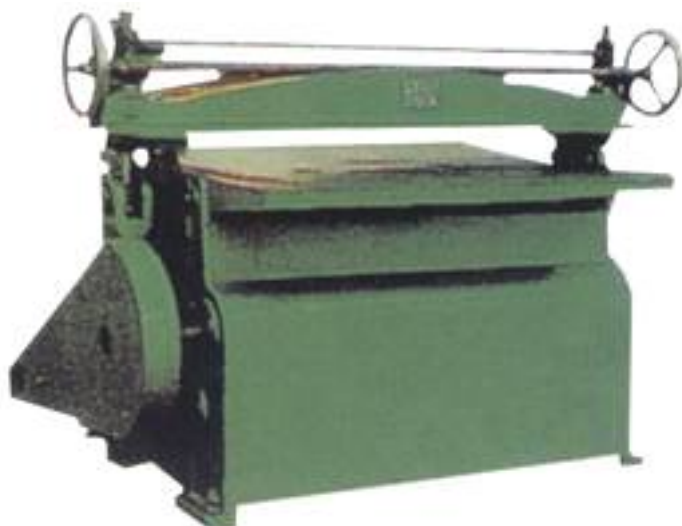
[Посмотреть фильм \(1,7 Мб\).](#)



Технические характеристики.	Характеристики	Модель
Наличие автоматической вырубной		GXJS-70
Диаметр шнека, мм.	80	
Максимальная площадь формования, мм.	520 и 260	
Производительность формования, циклов/мин.	25,8	
Суммарная мощность, кВт	40	

Габаритные размеры	экструзи	6200 х 1600 х 2000
Габаритные размеры	вырубно	2200 х 1200 х 1900
Характеристики электропитания		380В, трехфазное
Вес, т.		1,6

Механический режущий станок. ХНQC



Механический режущий станок

ХНQC

Технические характеристики	Характеристика	ХНQC	Цель
----------------------------	----------------	------	------

Размер стола, мм.	600 x 1600
Мощность, кВт	3
Вес, т.	1

□

SF-650

