

Станок для производства пакетов с перфорацией в рулоне.

PR



Примеры рулонных перфорированных пакетов



Данный станок предназначен для создания фасовочных пакетов и пакетов «майка» с перфорацией.

Пакеты, произведенные на данном станке отличаются практичностью и удобством в использовании.

Достоинства автоматов:

- простота перехода с производства фасовочных пакетов на пакеты «майка» - для
- фотоэлектрические сенсоры для изготовления пакетов с нанесенной на них печатью
- автоматическая остановка при застревании пленки и потере фотометки
- микропроцессорный контроллер системы работы, точности размера производимой продукции
- сервомотор, значительно упрощающий переход с размера на размер
- плавная подача материала
- высокая точность сварки и терморезки
- контроль обрыва
- автоматический подсчет продукции
- остановка по достижении нужного количества продукции или материала
- автоматическая остановка
- высокое качество, надежность сварного шва
- минимальные эксплуатационные затраты
- малое потребление электроэнергии
- минимально возможный уровень шума
- легкая очистка и замена ножа
- звуковой сигнал по достижению требуемого количества пакетов, при возникновении неполн
- централизованная система смазки
- возможность производства пакетов с боковой сваркой, с вырубной ручкой «банан»

Дополнительное оборудование к пакетосварочным машинам для создания линии с полным циклом

- вырубное устройство для вырубки ручек
- экструдер для получения рукавной пленки
- флексографская машина.

Технические характеристики	Характеристики	Модель
----------------------------	----------------	--------

Толщина плёнки, мкм.	8 - 15
Макс. ширина, мм.	800
Макс. длина, мм.	1200
Производительность, пак./мин.	30 - 120
Потребляемая мощность, кВт	4,5
Габариты, мм.	6300 x 1200 x 1700
Характеристики электропитания	220 В / 50 Гц

Автоматическая пакетосварочная машина со встроенным вырубным прессом.

АВМ



Продукция



Высокоэффективная автоматическая машина предназначена для производства пакетов типа «ма

Дополнительное оборудование к пакетосварочным машинам для создания линии с полным циклом

- вырубное устройство для вырубки ручек
- экструдер для получения рукавной пленки
- флексографская машина.

Технические характеристики	Характеристика	АВМодель
----------------------------	----------------	----------

Толщина плёнки, мкм.	15 - 35
Ширина плёнки, мм.	180 - 350
Длина пакетов, мм.	1200
Производительность, пак./мин	80 - 150

Потребляемая мощность, кВт	6
Габариты, мм.	6500 x 1200 x 1800
Характеристики электропитания	380 В / 50 Гц
Масса, кг.	1400

Машина для терморезки и сварки пакетов типа майка.

QF



DRF



Продукция



Высокопроизводительные сварочные машины без встроенного пресса серий DRF QF

предна

Модель QF характеризуется холодным типом резки и подходит для производства фасовочных пакетов

Модель DRF Данная машина позволяет производить фасовочные пакеты с донным швом

Достоинства автоматов:

- фотоэлектрические сенсоры для изготовления пакетов с нанесенной на них печатью
- автоматическая остановка при застревании пленки и потере фотометки

- микропроцессорный контроллер системы работы
- сервомотор, значительно упрощающий переход с размера на размер
- плавная подача материала
- высокая точность сварки и терморезки
- контроль обрыва
- подсчет продукции
- остановка по достижении нужного количества продукции или материала
- автоматическая остановка
- высокое качество, надежность сварного шва
- минимальные эксплуатационные затраты
- малое потребление электроэнергии
- минимально возможный уровень шума
- легкая очистка и замена ножа
- звуковой сигнал по достижению требуемого количества пакетов, при возникновении неполадок
- **серии DRF**
- централизованная система смазки
- возможность производства пакетов с боковой сваркой, с вырубной ручкой "банан"

Дополнительное оборудование к пакетосварочным машинам для создания линии с полным циклом:

- вырубное устройство для вырубки ручек
- экструдер для получения рукавной пленки
- флексографская машина

[Посмотреть фильм \(2,7 Мб\).](#)



Технические характеристики Цена Модель DRF-500 DRF-600 QF-500 QF-600 QF-700 QF-800

Толщина плёнки, мкм.
Макс. ширина, мм.

8-120
500

600

Макс. длина, мм.	800	999
Производительность, пак./мин	40-120	30-140
Потребляемая мощность, кВт	4	4,5
Габариты, мм.	2800 x 1060 x 1350	2800 x 1160 x 1350
Вес, кг.	800	900

Машина для создания пакета с вырубной, усиленной ручкой.

RPU



Примеры продукции



Оборудование	Производитель	Цикл/мин	Мощность, кВт	Габариты, мм
Машинка для изготовления пакетов	MSZ	0,075	2 x 1,5	7000 x 1850 x 1850
Машинка для изготовления мешков	MSZ	0,07	2 x 1,8	7800 x 2000 x 1850

Машина для производства мусорных пакетов с затяжным верхом.

MSZ



Примеры продукции





Данная машина предназначена для создания мусорных пакетов с затяжной лентой в верхней части.

Особенности:

- Микропроцессорная система контроля работы машины
- Автоматический счетчик пакетов и звуковой индикатор достижения установленного количества
- Контроль фотометки

Технические характеристики	Модель
Макс. ширина пакета, мм	MSZ
Макс. длина пакета, мм	780
Толщина пленки, мм	950
Производительность, шт./мин	0,01-0,05
Общая мощность, кВт	15-60
Общий вес, кг	8
Габариты, мм	1200
	6300x1700x1950

Комплекс для производства пакетов с приварной ручкой.

DRF



PR



Для производства пакетов с петлевой, приварной и другой ручкой необходимо станок серии **DRB**.

Пакетосварочная машина серии **DAF** делает пакет с боковой сваркой из полурукава плёнки.

Полуавтомат **RP** формирует и приваривает ручку к пакету, предотвращая

Технические характеристики	Модель
----------------------------	--------

Макс. ширина, мм	500	600
Макс. длина, мм	800	
Производительность, пак./мин	40-120	
Мощность, кВт	4	4,5
Вес аппарата, кг	800	900
Габаритные размеры, м	2,8x1,1x1,35	2,8x1,16x1,35

Модель PR

Ширина пакета, мм	250-600
Макс. длина пакета, мм	700
Толщина пленки, мм	0.05-0.2
Двигатель переменного тока, кВт	2,2
Производительность, шт./мин	20
Габариты, м	1,2x1,2x1,2

Линия для производства пакетов с вырубной ручкой.

KSW



пример продукции



Рис. 1. Пакет, изготовленный на машине KSM-1000, с шириной пакета 100 мм, длиной пакета 800 мм, производительностью 30-120 шт./мин, мощностью 38 кВт, давлением воздуха 0,2 МПа, весом 4500 кг, габаритами 6500x1800x2800 мм.

Ширина пакета, мм	10-500
Длина пакета, мм	10-800
Производительность, шт./мин	30-120
Мощность, кВт	38
Давление воздуха, МПа	0,2
Вес, кг	4500
Габариты, мм	6500x1800x2800

