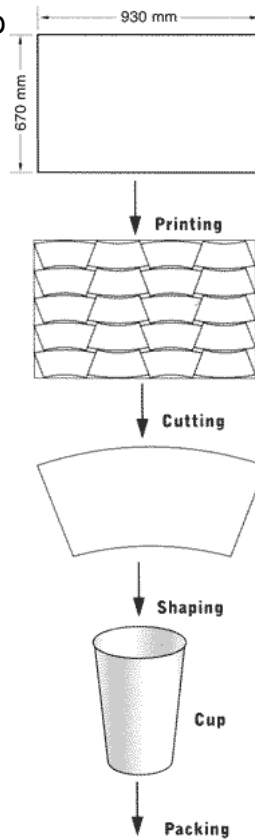


В настоящее время в топ



ное, да и индивидуальное питание нашей стра

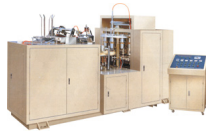
**Процесс производства бумажной одноразовой посуды состоит из следующих этапов:**

- на бумажный лист при необходимости наносится печать
- тигельный пресс вырубает заготовки из бумажного листа

при производстве стаканов и производстве тарелок и лотков

- вырубленные заготовки и лента под доньшки загружаются в формовочный автомат
- формовочный автомат сворачивает заготовку, спаивает боковой шов, припаивает доньшко
- к полученным стаканам припаиваются ручки
- вырубленные заготовки загружаются в формовочный автомат
- формовочный автомат выпрессовывает изделие

## АВТОМАТЫ, ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ СТАКАНОВ



Наша Компания предлагает прекрасно себя зарекомендовавшие автоматы для формирования бумажных стаканов.

- многофункциональность;
- возможность быстрой переналадки (время на смену формы составляет 3-8 часов для любых форм);
- экономичность (малый объём отходов);
- прекрасное соотношение цена / качество;
- низкие эксплуатационные расходы

Основные этапы производственного процесса, выполняемые автоматами:

- подача заготовки в область сварки и сварка бокового шва стаканчика;
- вырубка дна;
- накатка дна;
- завальцовка;
- формирование ободка.

Серия **JZBx** - наиболее простые автоматы, предназначенные для производства бумажных стаканов.

Более дорогие автоматы серии **JZB-S** формируют из двухслойной ламинированной бумаги стаканы и тарелки.

Серия **JZB-D** создана на основе **JZBx** и предназначена для производства бумажных стаканов.

□ **Технические характеристики.**

Характеристики автомата **JZB-S** (**JZB-D**)

Произ-ть, шт/мин.

40 - 50

30 - 35

Размеры стаканов, мл.	110-600	230-800	50-34
Способ сварки	термический	ультразвуковой	терм
Сторон ламинации у бумаги	1	2	1
Мощность, кВт	5	8	
Габариты, мм.	2800x1330x1760	3200 x 1330 x 1750	3870
Блок управления, мм.	730x600x1100		
Вес, кг.	1400	1600	2500

**JZB**



**JZB-S**



**JZB-D**



[Посмотреть фильм \(5,7 Мб\).](#)

**ОБОРУДОВАНИЕ, МАШИНЫ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ТАРЕЛОК, КОНТЕЙНЕРОВ**



ZD250 - Пресс для изготовления бумажных стаканов и тарелок различных размеров. Максимальная высота тарелки 170 мм. Максимальная высота стакана 70 мм. Максимальная ширина тарелки 200 мм. Максимальная ширина стакана 100 мм.

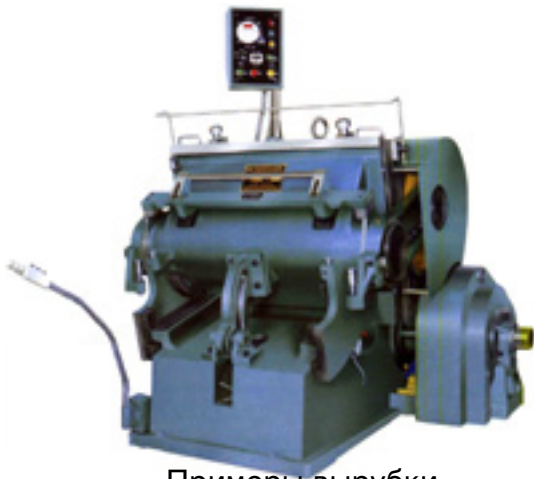


ZD250



Тигельный пресс ZPQ для высечки бумажных заготовок.

ZPQ



Примеры вырубки



Тигельные печи, прессовочные машины, аппараты для высушки, манулы, внутренней высечки, перфорации и б

**Аппарат для припайки ручек.**

ZBB



**ZBB**

предназначен для присоединения (припайки) ручек к бумажным стаканам

Техническая характеристика	Модель
----------------------------	--------

Производительность, шт/мин.	15 - 25
Объем стакана, мл.	140 - 350
Давление воздуха, МПа	0,6
Расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин.	0,3

Потребляемая мощность, кВт	2
Характеристики электропитания	220 В / 50 Гц
Размеры, мм.	1200 x 600 x 1000
Масса, кг.	1000

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ЧАШЕК, БОЛЬШИХ СТАКАНОВ**



Автомат

**JWB-D**

служит для склеивания стаканов больших объемов

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ **Технические характеристики.**

Характеристики	Модель
----------------	--------

Производительность, шт/мин.	40 - 50
Объем стакана, мл.	590 - 1400
Бумага, слоёв ламинации	1
Плотность бумаги, г/м <sup>2</sup>	200 - 300
Способ сварки бумаги	термический
Характеристики электропитания	220 В / 50 Гц

Мощность, кВт	4
Размеры, мм.	2450 x 1260 x 2000
Масса, кг.	1000

**JWB-D**

