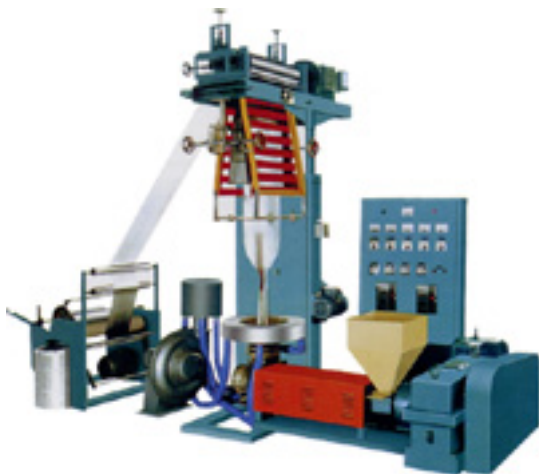


Производство однослойных плёнок.

SJM



SJHL



Экструдеры серии **SJM**

являются универсальными и предназначены для пр

Аппараты серии **SJHL**

исключительно надежны и просты в эксплуатации.

Полученные пленки характеризует высокая прочность, прозрачность и низкая себестоимость.

Достоинства аппаратов :

- Регулируемая скорость протяжки.
- Вращающаяся головка для получения более равнотолщинной пленки.
- Регулирование размеров и характеристик пленки.
- Подкачка воздуха внутрь рукава для постоянства его раздува.
- Основные детали экструдера выполнены из высококачественного сплава, устойчивого к коррозии.
- Двойная очистка вращающихся частей (для получения чистой пленки).

При подключении дополнительных аппаратов (флексопечатной машины и оборудования для про-

Технические характеристики	Модель SJM-50	Модель SJM-60	SJHL-45	SJHL-50
Макс. производительность, кг/ч	50		65	
Толщина плёнки, мкм.	6 - 100		5 - 100	
Диаметр шнека, мм.	52		60	
Отношение длины к диаметру шнека	28			
Скорость вращения шнека, об/мин	10-100			
Макс. ширина рукава, мм.	800		1000	
Количество зон температурного контроля	5		4	
Потребляемая мощность, кВт	25,7		29	

Габариты, мм.

6000 x 2000 x 4000

6500 x 2200 x 4000

Вес, кг.

2300

3000

Производство двухслойных плёнок.

2 SJ



Экструдеры серии 2SJ предназначены для производства пленки из ПЭНП, ПЭВП и линейного ПЭ

Достоинства аппаратов :

- Точное соблюдение заданной ширины пленки и толщины каждого слоя
- Независимые или единые параметры для каждого слоя.

Это позволяет получать высококачественную двухслойную пленку с широким спектром применен

Технические характеристики		
Модель: Sa-45/225/35/28/FM1000		
Макс. производительность, кг/ч	50	70
Толщина плёнки, мкм.	20 - 200	
Диаметр шнека, мм.	2x40	2x45
Калибр головки, мм.	150-100	180-100
Скорость вращения шнека, об/мин	120	
Макс. ширина полотна, мм.	800	1000
Вращение головки	непрерывное	
Потребляемая мощность, кВт	32	43
Габариты, мм.	4200 x 2200 x 4000	4600 x 2400 x 4600
Вес, кг.	35	00